



Nass genutzte Industrieböden kommen überwiegend in Produktionsräumen der Lebensmittelindustrie vor. Die Auswahl der verwendeten Silikal-Systeme ist an die Bedingungen, z. B. Rutschfestigkeit und Beständigkeit gegenüber den anfallenden Medien wie Wasser, Fett und Reinigungsmittel, angepasst. Die empfohlene Gesamtstärke der Beschichtung beträgt ca. 4 – 6 mm.

Untergrund / Grundierung

Als Untergründe kommen Beton, Zementestrich und Fliesen in Innenräumen bis 1,5 % Gefälle in Frage. Nach entsprechender Untergrundvorbehandlung wird vorzugsweise mit **SILIKAL® Harz R 51** grundiert. Vor dem Erhärten kann die frische Grundierung mit **SILIKAL® Füllstoff QS**, Körnung 0,7 – 1,2 mm, offen eingestreut werden. Auf Fliesen ist als Grundierung **SILIKAL® Harz RU 727** mit 0,3 Gew.-% **SILIKAL® Additiv M** zu verwenden. Bei Fliesen und bei sehr rauer Betonoberfläche empfiehlt sich eine zusätzliche Kratzspachtelung mit dem elastischen **SILIKAL® Harz RV 368**, 1 : 2 gefüllt mit **SILIKAL® Füllstoff SL**. Dadurch können Fugen oder Untiefen ausgeglichen werden. Ferner wird eine zusätzliche Rissüberbrückung erreicht. Der Verbrauch bewegt sich je nach Vertiefungen des Untergrundes zwischen 2 und 5 kg/m².

Verbrauch: Grundierung ca. 300 – 400 g/m²

Hauptschicht:

Als Hauptschicht wird ein Fließbelag aus **SILIKAL® Harz R 61**, abgemischt mit **SILIKAL® Füllstoff SL** gemäß der im Datenblatt angegebenen Rezeptur, eingesetzt. Die Schichtdicke liegt üblicherweise 1 mm unter der geforderten Gesamtdicke des Systems, da die Hauptschicht noch zusätzlich eine rutschfeste Einstreuung sowie eine Versiegelung erhält. Zum Erreichen der Rutschhemmung können verschiedene Dekore eingesetzt werden (☞ siehe nachfolgende Dekore)

Dekore / Versiegelung

Variante 1: Pigmentiert rutschfest

Die Hauptschicht wird vor der Erhärtung mit **SILIKAL® Füllstoff QS**, Körnung 0,7 – 1,2 mm, bis zur Sättigung eingestreut. Nach dem Abfegen / Absaugen des überschüssigen Sandes wird je nach gewünschter Rutschfestigkeit 1- bis 2-mal mit **SILIKAL® Harz R 81** (pigmentiert mit 10 Gew.-% **SILIKAL® Pigmentpulver**) versiegelt.

Verbrauch: **Füllstoff QS** **4 kg/m²**
 1. Versiegelung **ca. 500 g/m²**
 2. Versiegelung **ca. 400 g/m²**

Variante 2: Farbsand rutschfest

Die Hauptschicht wird vor der Erhärtung mit **SILIKAL® Füllstoff FS**, Körnung 0,7 – 1,2 mm, bis zur Sättigung eingestreut. Nach dem Abfegen / Absaugen des überschüssigen Sandes wird mit **SILIKAL® Harz R 81** je nach gewünschter Rutschfestigkeit 1- bis 2-mal versiegelt.

Verbrauch: **Füllstoff FS** **ca. 4 kg/m²**
 1. Versiegelung **ca. 500 g/m²**
 2. Versiegelung **ca. 400 g/m²**



Richtrezepturen, Materialverbrauch, Härtermengen usw. sind in den Datenblättern der betreffenden Silikal-Harze enthalten.

Silikal GmbH

✉ Ostring 23
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-0
🌐 www.silikal.de

D-63533 Mainhausen
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-40
@ mail@silikal.de

Silikal-Systeminformation

Ausgabe 2.25.A

Juli 2012

Datenblatt SSB

Blatt 2 von 2