



Trocken genutzte Industrieböden findet man überwiegend in Produktionsräumen der mechanischen Industrie, Lager-, Verkaufs- und Ausstellungsräumen. Die Auswahl der verwendeten Silikal-Systeme ist an die in diesen Bereichen vorzufindenden Bedingungen angepasst. Es bestehen verschiedene dekorative Gestaltungsmöglichkeiten, die neben der nutzungsbedingten auch eine optische Anpassung an den jeweiligen Bereich ermöglichen. Die empfohlene Gesamtstärke der Beschichtung beträgt ca. 2 – 4 mm.

### Untergrund / Grundierung

Als Untergründe kommen Beton, Zementestrich, Asphalt und Fliesen in Innenräumen in Frage. Nach entsprechender Untergrundvorbehandlung wird vorzugsweise mit **SILIKAL® Harz R 51** grundiert. Vor dem Erhärten kann die frische Grundierung mit **SILIKAL® Füllstoff QS**, Körnung 0,7 – 1,2 mm, offen eingestreut werden. Auf Fliesen ist als Grundierung **SILIKAL® Harz RU 727** mit max. 0,3 Gew.-% **SILIKAL® Additiv M** zu verwenden. Auf Asphalt muss mit **SILIKAL® Harz RU 727** grundiert werden. Bei Beschichtungen auf Asphalt empfehlen wir jedoch die Rücksprache mit Silikal. Bei Fliesen und bei sehr rauer Betonoberfläche empfiehlt sich eine zusätzliche Kratzspachtelung mit dem elastischen **SILIKAL® Harz RV 368**, 1 : 2 gefüllt mit **SILIKAL® Füllstoff SL**. Dadurch können Fugen oder Untiefen ausgeglichen werden. Ferner wird eine zusätzliche Rissüberbrückung erreicht. Der Verbrauch bewegt sich je nach Vertiefungen des Untergrundes zwischen 2 und 5 kg/m<sup>2</sup>.

**Verbrauch: Grundierung ca. 300 – 400 g/m<sup>2</sup>**

### Hauptschicht

Als Hauptschicht wird ein Fließbelag aus **SILIKAL® Harz R 62**, abgemischt mit Feinfüllstoff und Pigment gemäß der im Datenblatt angegebenen Rezeptur, eingesetzt. Je nach gewünschter Oberflächengestaltung wird die Fläche anschließend unterschiedlich überarbeitet.

### Dekore / Versiegelung

#### Variante 1: Pigmentiert glatt

Die Hauptschicht wird nach der Erhärtung mit **SILIKAL® Harz R 72** (pigmentiert mit 10 Gew.-% **SILIKAL® Pigmentpulver**) versiegelt.

**Verbrauch: Versiegelung ca. 400 g/m<sup>2</sup>**

#### Variante 2: Farbchips leicht rutschfest

Die Hauptschicht wird vor der Erhärtung mit **SILIKAL® Farbchips** deckend eingestreut. Nach dem Abfegen / Absaugen der nicht eingebundenen Farbchips wird mit **SILIKAL® Harz R 72** farblos versiegelt.

**Verbrauch: Farbchips ca. 500 – 600 g/m<sup>2</sup>**  
**Versiegelung ca. 400 g/m<sup>2</sup>**

#### Variante 3: Farbchips glatt

Die Hauptschicht wird vor der Erhärtung deckend mit **SILIKAL® Farbchips** eingestreut. Nach dem Abfegen / Absaugen der überschüssigen Chips wird farblos mit **SILIKAL® Harz R 72** versiegelt. Die erste Versiegelung wird nach deren Aushärtung zwischengeschliffen. Danach wird eine zweite Versiegelung **SILIKAL® Harz R 72** aufgerollt.

**Verbrauch: Farbchips ca. 500 – 600 g/m<sup>2</sup>**  
**1. Versiegelung ca. 500 g/m<sup>2</sup>**  
**2. Versiegelung ca. 400 g/m<sup>2</sup>**



Richtrezepturen, Materialverbrauch, Härtermengen usw. sind in den Datenblättern der betreffenden Silikal-Harze enthalten.

#### Silikal GmbH

✉ Ostring 23  
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-0  
🌐 www.silikal.de

D-63533 Mainhausen  
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-40  
@ mail@silikal.de

#### Silikal-Systeminformation

Ausgabe 2.25.A

Juli 2012

Datenblatt SSC

Blatt 2 von 2