



**Boden gut, alles gut!**

**Reaktionharze für Industrieböden**

**Eine neue Generation Bodenbeschichtungen:  
Diffusionsoffene Versiegelungen und Beschichtungen  
auf EP-Basis, wasseremulgiert**

**Vorbild Natur**



# Diffusionsoffene Versiegelungen und Beschichtungen

Bodenbeschichtungen auf Basis von Polyurethanen, Acrylaten, ungesättigten Polyestern oder aber Epoxidharzen haben sich schon seit Jahrzehnten in der Industrie bewährt. Vielfältigste Aufgaben technischer aber auch dekorativer Natur werden von diesen Systemen übernommen.

Allen Systemen gemein ist die Ausbildung einer strapazierfähigen dichten Schicht auf der Oberfläche des jeweiligen Untergrundes.



Versiegelung mit SILIKAL® RE 27 W



Aufbringung des Verlaufmörtels SILIKAL® RE 29 W



Produktionshalle, Versiegelung mit einem wasseremulgierten EP-Harz

Genau diese „dichte“ Barriere ist es aber, die die Einsatzfähigkeit solcher Systeme stark limitieren kann.

Feuchtigkeit aus dem Untergrund kann, wenn sie von einer dichten Sperrschicht aufgehalten wird, zu massiven Schäden an den Beschichtungen führen. Osmotische Blasenbildung ist als Stichwort hier zu nennen.

Neben den zementösen Untergründen, bei denen das Auftreten rückseitiger Feuchtigkeit häufig auf eine fehlerhafte oder nicht vorhandene Abdichtung zum Untergrund zurückzuführen ist, gibt es auch Untergründe, die aus bauphysikalischen Gründen ihren Wasserhaushalt an wechselnde Umgebungsbedingungen anpassen müssen. Magnesitestrüche sollten aus diesem Grund nicht „wasserdampfdiffusionsdicht“ beschichtet werden.

Sollten solche Böden in der Vergangenheit saniert werden, blieb oft nur der Einsatz von zementgebundenen, kunststoffvergüteten Spachtelmassen. Die farbige Gestaltung erfolgte mit dünnen Epoxidharzversiegelungen. Diese Arbeitsweise ist jedoch sehr zeitaufwändig. Eine Sanierung z. B. über ein Wochenende ist in aller Regel nicht möglich.

Für Abhilfe sorgen hier die wässrigen Epoxidharzsysteme von Silikal. SILIKAL® RE 27, SILIKAL® RE 28 und SILIKAL® RE 29 bieten mit hoher Wasserdampfdiffusionsfähigkeit bei gleichzeitig guter mechanischer und chemischer Beständigkeit eine Lösung für all diese Anforderungen. Gute UV-Beständigkeit und beste Verarbeitungseigenschaften runden das Bild dieser Produktreihe ab.

Einsatzgebiete:

Industrieböden ohne ausreichende Horizontalisolierung sowie Magnesitestrüche.

# Diffusionsoffene Silikal EP-Beschichtungssysteme

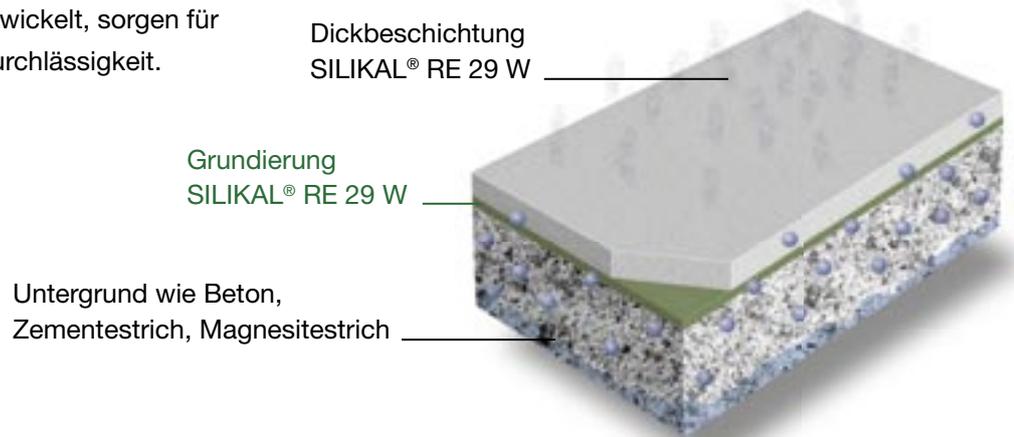
Systembezeichnung	Untergrund	Beschichtungsaufbau	Verbrauch g/m <sup>2</sup>	Beanspruchungsklassen
<b>Farblose Versiegelung</b>	Beton Zementestrich Magnesitestrich	<ul style="list-style-type: none"> <li>Grundierung SILIKAL® RE 25 W 1: 0,5 bis 1:1 mit Wasser verdünnt</li> <li>Deckversiegelung SILIKAL® RE 25 W 1: 0,5 bis 1:1 mit Wasser verdünnt</li> </ul>	ca. 200  ca. 200	gering
<b>Farbige Versiegelung*</b>	Beton Zementestrich Magnesitestrich	<ul style="list-style-type: none"> <li>Grundierung SILIKAL® RE 28 W seidenmatt oder SILIKAL® RE 27 W matt 5 – 10 % mit Wasser verdünnt</li> <li>Deckversiegelung SILIKAL® RE 28 W seidenmatt oder SILIKAL® RE 27 W matt</li> </ul>	ca. 200  ca. 200	mittel
<b>Farbige Dickbeschichtung 2 – 3 mm</b>	Beton Zementestrich Magnesitestrich	<ul style="list-style-type: none"> <li>Grundierungspachtelung SILIKAL® RE 29 W</li> <li>Deckbeschichtung SILIKAL® RE 29 W</li> </ul>	ca. 500 – 1.000  ca. 2.000/mm	hoch

\* Es besteht auch die Möglichkeit ein farbloses Basismaterial SILIKAL® RE 24 W zu liefern, das dann mit herkömmlichen Abtönpasten eingefärbt werden kann

## SILIKAL® RE 29 W – die diffusionsoffene Dickbeschichtung: Besonders wirtschaftlich, da nur zwei Arbeitsgänge erforderlich sind

SILIKAL® RE 29 W, die Dickbeschichtung mit einer hohen Diffusionsoffenheit. Spezielle wasseremulgierte Epoxidharze, von den Silikal-Fachleuten entwickelt, sorgen für eine ausgezeichnete Wasserdampfdurchlässigkeit.

### Systemaufbau SILIKAL® RE 29 W

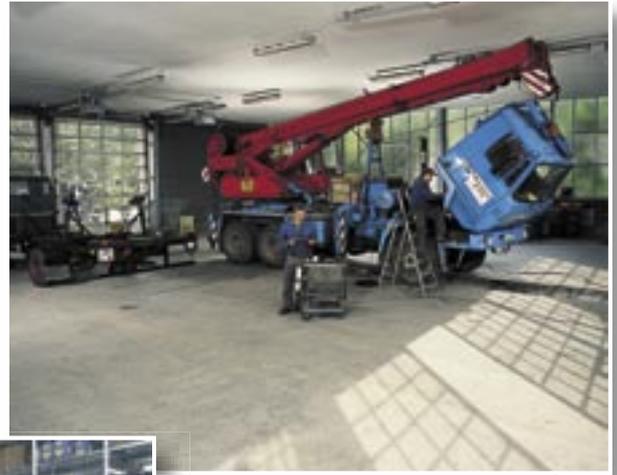
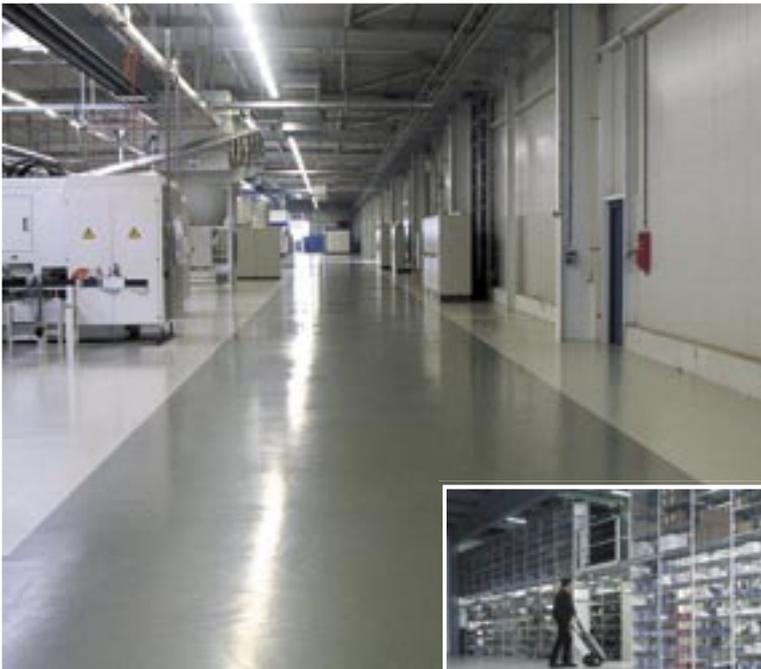


#### Die Produkteigenschaften auf einen Blick:

- hohe Wasserdampfdiffusionsfähigkeit
- wirtschaftliche Verarbeitung
- sehr gute Druck- und Biegezugfestigkeit
- sehr gute Abriebfestigkeit
- gute UV-Beständigkeit
- gute Verlauf- und Entlüftungseigenschaften
- seidenmatte Oberfläche

#### Die Einsatzgebiete:

- Industrieböden ohne ausreichende Horizontalisolierung
- Magnesitestriche



## Silikal. Starke Böden für alle Fälle.

Der richtige Boden fordert optimale Lösungen, erfordert Know-how und Erfahrung.

Wir helfen Ihnen mit Rat und Tat bei der Problemanalyse und bei der Lösung. Direkt „vor Ort“, praxisbezogen, freundlich und natürlich zuverlässig.

Sprechen Sie mit uns. Wir informieren Sie gerne – kostenlos und für Sie unverbindlich.

### Ihre Wahl – Silikal! Die Pluspunkte auf einen Blick.

#### Hygienisch und sauber ...

- geschlossene, fugenlose Oberfläche
- beständig gegen Säuren, Laugen, Fette, Öle, Salze und andere aggressive Stoffe (Details siehe technisches Merkblatt)
- pflegeleicht

#### Sicher ...

- rutschfeste Oberflächen
- verschleiß- und abriebfest
- hitze- und kältebeständig

#### Funktionell und schön ...

- kurze Aushärtezeiten; nur kurze Betriebsunterbrechung bei Sanierungen!
- anwenderfreundliches Verarbeiten
- attraktive Auswahl an Colorierungen, z. B. mit Farbquarz- oder Farbchipsmischungen als Standard
- elektrisch ableitfähig für den Einsatz in ESD-Bereichen
- Wasserdampf-diffusionsfähig



Silikal, Produktion und Verwaltung in Mainhausen, Frankfurt am Main



Zertifiziertes Qualitäts-  
Management-System  
Zert.-Reg.-Nr. 73 100 663



Zertifiziertes Umwelt-  
Management-System  
Zert.-Reg.-Nr. 73 104 856



Fragen Sie auch nach  
unseren neuen  
Farbkonzepten!



## Boden gut, alles gut!

**Silikal** GmbH

Reaktionsharze und Polymerbeton  
für Industrieböden und Ingenieurbau

✉ Ostring 23

D-63533 Mainhausen

☎ +49 (0) 61 82 / 92 35 -0

☎ +49 (0) 61 82 / 92 35 -40

🌐 <http://www.silikal.de>

@ [mail@silikal.de](mailto:mail@silikal.de)