

Datum/Date: 04.09.2009 Mew/Wm/st

PRÜFZEUGNIS **TEST CERTIFICATE**

Nr./No.: 200922828/3210

über die Prüfung der Rutschhemmung von Bodenbelägen ***slip resistance test of floorings***

1	Auftraggeber/ Customer	Silikal GmbH Ostring 23 63533 Mainhausen
2	Prüfmuster/ Test specimen	Kunststoff-Estrich-Beschichtungen mit Granit (1 – 2) mm Typ / type: Silikal PU Concrete mit 1100 g/m ² Versiegelung
2.1	Hersteller/ Manufacturer	Silikal GmbH
2.2	Bauart, Bezeichnung/ Type, designation	Polyurethanmodifizierte Zementmasse voll abgestreut mit Granit und einmal mit Top Coat-Versiegelung, entsprechend beiliegender Verlegeanleitung
	Kennzeichnung/ Marking	.-
2.3	Bestimmungsgemäße Verwendung/ Intended use	Einsatz in Arbeitsräumen und Arbeitsbereichen mit Rutschgefahr <i>Use in working areas with slipping hazards</i>
2.4	Datum der Herstellung/ Date of fabrication	.-
2.5	Weitere Angaben/ Further details	Form und Größe / size (mm): fugenlos Farbe / colour: diverse Farben Oberfläche / surface: grob strukturiert, versiegelt

3 Prüfung/ Testing

3.1 Art der Prüfung/
Type of test Baumusterprüfung
type-examination

3.2 Datum der Prüfung/
Date of testing 02.09.2009

3.3 Prüfverfahren, -grundlagen/
Test method, requirements BGR 181 (bisher ZH1/571) und DIN 51 130

Prüfergebnis / test result:

Gesamtmittelwert des Neigungswinkels: > 40,0 °
Total mean of inclination angle:

Gesamtmittelwert des Verdrängungsraums: 8,0 cm³/dm²
Total mean of displacement volume:

4 Beurteilung, Eignung/
Assessment, suitability Bewertungsguppe für die Rutschhemmung: R 13
(Besondere Hinweise/
Special remarks) Evaluation group of slip resistance:

Bewertungsguppe für den Verdrängungsraum: V 8
Evaluation group of displacement volume:

Prüfstellen / testing institute:

Institut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung - BGIA, Sankt Augustin
und Institut für Wand- und Bodenbeläge - Säurefließner-Vereinigung e. V - SFV, Großburgwedel

Hinweis / remark:

Die Verlegeanleitung ist Bestandteil dieses Prüfzeugnisses.

The installation guide is part of the test certificate.

Dieses Prüfzeugnis gilt nur in Verbindung mit einem bezeichneten Bodenbelagsmuster.

This certificate is only valid in connection with the indicated flooring sample.

5 Gültigkeit des Prüfzeugnisses/ Validity of Test Certificate

Dieses Prüfzeugnis gilt, solange die zugrundeliegenden sicherheitstechnischen Anforderungen (3.3) gelten, für alle mit dem Prüfmuster identischen Erzeugnisse, die gefertigt werden bis zum:
As long as the underlying safety-technical requirements (3.3) are in force, the present Test Certificate applies to all products equal to the test specimen and manufactured at the latest on:

31.12.2014

Die Identität der Erzeugnisse mit dem Prüfmuster wird von der Prüfstelle nicht überwacht.
Conformity with the test specimen will not be verified by the testing institute.

**6 Allgemeine Hinweise/
General remarks**

Dieses Prüfzeugnis besteht aus
The present Test Certificate consists of

3

Seiten.
Pages.

Die Seiten 1 bis 3 enthalten das Gesamtergebnis der Prüfung, sie dürfen nur ungekürzt veröffentlicht werden.

Pages 1 to 3 indicate the overall test result; they shall only be published with the full wording being quoted.

Dieses Prüfzeugnis berechtigt n i c h t zur Verwendung des GS-Zeichens, BG-Zeichens oder CE-Zeichens.

The present Test Certificate does n o t warrant the use of the GS-label, BG-label or CE-mark.

Im übrigen gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der Prüf- und Zertifizierungsstellen im BG-PRÜFZERT in Verbindung mit den Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung e.V.

In all other respects the Rules of Procedure for Testing and Certification carried out by the Test and Certification Bodies in BG-PRÜFZERT shall apply in conjunction with the General Business Conditions of the Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung e.V.

Für die Beurteilung
For the assessment

Für die Prüfung
For the testing



Dr.-Ing. Detlef Mewes
Fachzertifizierer(in)
Certification officer



Norbert Wilm
Leiter(in) des Prüflabors
Head of Testlaboratory

TECHNISCHE INFORMATION

SILIKAL® PU CONCRETE Top Coat

Polyurethanmodifizierte Zementmasse.



Boden gut, alles gut!

SILIKAL PU CONCRETE Top Coat ist ein chemisch, mechanisch und thermisch hoch belastbares 4 Komponenten Versiegelungssystem für abgestreute Flächen auf Polyurethanbetonbasis.

EIGENSCHAFTEN

- gute mechanische Belastbarkeit
- hohe Temperaturbeständigkeit
- geringer Eigengeruch während der Verarbeitung

ANWENDUNGSGEBIETE

- Versiegelung für abgestreute PU-Concrete S / M Beläge im Innenbereich
- für mittelschwer mechanisch belastete Bereiche bei gleichzeitiger thermischer / chemischer Beanspruchung

TECHNISCHE DATEN

Systemkomponenten	Harz (Komp.-A):	2,4 kg
	Härter (Komp.-B):	2,5 kg
	Silikal Füllstoff Top Coat:	4,0 kg
	Pigmentpulver:	0,5 kg
Spezifisches Gew. der fertigen Mischung	1,9 kg/l	
Mindesthärtetemperatur	+10 °C (Raum- und Bodentemperatur) Taupunkt beachten!	
Optimale Verarbeitungstemperatur	+15 bis +25 °C	
Verarbeitungszeit bei 20°C	max. 15 min	
Aushärtung bei 20°C	- begehbar - nach ca. 16 h - Mechanisch leicht belastbar – nach 24 h - Chemisch und mechanisch voll belastbar – nach 7 d	
Verbrauch (je nach Abstreuerung)	ca. 900 – 1200 g/m ²	

Hohe Temperaturen verkürzen, niedrige Temperaturen verlängern alle angegebenen Zeiten. Es muß mit einer Veränderung von Konsistenz und Verbrauch gerechnet werden. Im Allgemeinen bewirkt eine Temperaturänderung um 10°C eine Halbierung bzw. eine Verdoppelung der genannten Zeiten.

UNTERGRUND

Im Überschuß abgestreute Beläge auf Basis von Silikal PU Concrete S/M

Silikal GmbH
Ostring 23 D-63533 Mainhausen
Tel. +49 (0)6182/92350 Fax: +49 (0)6182/9235-40
Internet: www.silikal.de E-mail: mail@silikal.de

Diese Anlage ist
Bestandteil des
Prüfzeugnisses

Nr. 200922828/3210

TECHNISCHE INFORMATION

SILIKAL® PU CONCRETE Top Coat

Polyurethanmodifizierte Zementmasse.



Boden gut, alles gut!

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Komponenten werden in aufeinander abgestimmten Mengenverhältnissen geliefert. Beim Anmischen des Beschichtungssystems wird wie folgt vorgegangen:

Zunächst werden Harz (Komp.-A) und Härter (Komp.-B) in ein sauberes Mischgefäß entleert. Es ist darauf zu achten, dass die Liefergebinde vollständig entleert werden. Mit einem langsam laufenden Rührwerk werden die beiden Flüssigkeiten mind. 30 Sekunden gemischt. Es muss eine schlierenfreie Mischung entstehen. Danach wird die Füllstoffkomponente und das Pigmentpulver zugegeben und gut gemischt. Es ist darauf zu achten, dass die Boden- und Wandbereiche des Mischbehälters vollständig erfasst werden. Die Mischzeit von mindestens 3 Minuten muss für alle Mischungsansätze gleich gehalten. Es wird so lange gemischt bis eine homogene Masse vorliegt. Es dürfen nur vollständige Liefereinheiten angemischt werden.

Das fertig angemischte Material wird sofort vollständig auf den zu beschichtenden Boden entleert und mit einem Gummischieber verteilt. Sofort danach wird mit einer Versiegelungsrolle nachgerollt.

Die Verarbeitung nicht unter 10°C und über 75% relative Luftfeuchte durchführen. Für guten Luftaustausch (trockene Luft) durch Be- und Entlüftung während der Trocknungs- und Erhärtungsphase sorgen. Die Einwirkung von Feuchtigkeit und Verunreinigungen ist unbedingt zu vermeiden. Bei der Verarbeitung sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde sowie die jeweiligen Vorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu berücksichtigen. Weiter Hinweise über die physikalischen, toxiologischen und ökologischen Eigenschaften des Produktes sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

LIEFERFORM UND FARBEN:

SILIKAL PU CONCRETE Top Coat wird in Einheiten zu 9,4 kg geliefert und besteht aus folgenden aufeinander abgestimmten Komponenten.

- Komponente A: 2,4 kg
- Komponente B: 2,5 kg
- Füllstoff Top Coat: 4,0 kg
- Pigment: 0,5 kg
-

Farben: Grau , Grün , Rot , Ocker

LICHTECHTHEIT

Unter UV-Belastung neigt das Produkt zur Vergilbung. Die mechanischen Eigenschaften der ausgehärteten Beschichtung werden dadurch nicht beeinflusst.

LAGERFÄHIGKEIT

Im nicht angebrochenen Originalgebinde bei kühl (< 25°C), frostfreier und trockener Lagerung mind. 6 Monate. Nicht der direkten Sonneneinstrahlung aussetzen.

GERÄTEREINIGUNG

Die Arbeitsgeräte müssen nach Gebrauch sofort mit einem geeigneten Lösemittel gründlich ausgewaschen werden.

KENNZEICHNUNG

A-Komponente: -.

B-Komponente: Reizend

TECHNISCHE INFORMATION
SILIKAL® PU CONCRETE Top Coat
Polyurethanmodifizierte Zementmasse.



Boden gut, alles gut!

Füllstoffkomponente: Reizend
Pigmente : -

Dieses Merkblatt dient Ihrer Beratung und ersetzt alle früheren Ausgaben. Die enthaltenen Angaben entsprechen unserem derzeitigen Wissen. Es kann aber nicht den Gesamtstand allgemein anerkannter Regeln der Bautechnik, einschlägiger Normen, Richtlinien und handwerklicher Regel enthalten. Diese müssen vom Auszuführenden neben den Verarbeitungsvorschriften entsprechend beachtet werden.
Ausgabe Juli 2009