

SILIKAL® Harz R 69 C ist ein mittelviskoses Methacrylatharz, das im Rahmen der Silikal Dekor-Systeme auf einer einfarbigen Verlaufsbeschichtung eingesetzt wird. SILIKAL® Harz R 69 C ist in Kombination mit dem Systemfüllstoff SILIKAL® Füllstoff CL für Schichtstärken zwischen 1 und 1,5 mm geeignet. SILIKAL® Harz R 69 C ist nach dem AgBB-Schema geprüft.

Anwendung

SILIKAL® Harz R 69 C dient als Bindemittel zur Herstellung einer Dekor-Beschichtung. Dazu wird eine Verlaufsmasse auf Basis SILIKAL® Harz R 69 C und dem Systemfüllstoff SILIKAL® Füllstoff CL hergestellt und auf eine vorbereitete, einfarbige Verlaufsbeschichtung auf Basis SILIKAL® Harz R 63 (alternativ SILIKAL® Harz R 62) aufgebracht. Als Grundfarbton für diese Fläche wird ein ca. RAL 7023 oder ca. RAL 7030 empfohlen.

Verarbeitungshinweise

Das Aufbringen der Mörtelmasse erfolgt in unregelmäßigen Schlägen und leicht unregelmäßiger Schichtdicke um den gewünschten Beton-Effekt zu erhalten.

Die resultierenden Bodenbeläge sind immer Unikate, da sie stark von der Hand des Verarbeiters bestimmt werden. Nach dem vollständigen Erhärten der Dekor-Schicht wird die Fläche mit SILIKAL® Harz R 73 (alternativ SILIKAL® Harz R 72) versiegelt. Auch der Auftrag der Versiegelung kann dabei – in Abweichung zur sonstigen Verarbeitungsvorschrift – in unregelmäßigen Strichen erfolgen. Die Versiegelung muss mit mindestens 600 g/m² erfolgen.

Richtrezeptur und Standard-Ansatz

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 30-Liter-Eimer	
1	SILIKAL® Harz R 69 C	50 %		15 kg	15 Ltr.
2	SILIKAL® Füllstoff CL	50 %		15 kg	9,4 Ltr.
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 2,5 kg/m²	30 kg	ca. 20 Ltr.
3	SILIKAL® Härterpulver	1,5 – 4 % bez. auf Pos. 1	Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“	225 – 600 g	

Es ist notwendig, dass für die Mischungen immer nur vollständige Säcke Füllstoff CL verarbeitet werden.

Kenndaten von R 69 C im Lieferzustand

Eigenschaft	Messmethode	Ca.-Wert
Viskosität bei +20 °C	DIN 53 015	350 – 500 mPa · s
Auslaufzeit bei +20 °C, 4 mm	DIN 53 211	58 – 70 sec.
Dichte D ₄ ²⁰	EN ISO 2811-2	0,98 g/cm ³
Flammpunkt	DIN 51 755	+10 °C
Verarbeitungszeit bei +20 °C (100 g, 2 Gew.-% Härterpulver)		12 – 15 min.
Verarbeitungstemperatur		+10 °C bis +30 °C

Kenndaten von R 69 C im gehärteten Zustand

Eigenschaft	Messmethode	Ca.-Wert
Rohdichte	DIN 53 479	1,15 g/cm ³
Shore-D	DIN 53 505	70 – 80 Einheiten

Härterdosierung

Temperatur	Härterpulver Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
+10 °C	4,0	15 – 20	45 – 60
+15 °C	3,0	12 – 15	40 – 45
+20 °C	2,0	12 – 15	40 – 45
+25 °C	1,5	10 – 12	30 – 40
+30 °C	1,5	10 – 12	30 – 40

* Die Menge an Härterpulver wird immer auf die Harzmenge bezogen.

👁 Weitere Informationen sind der separaten Produktinformation „SILIKAL® Härterpulver“ zu entnehmen

Lieferform

- 5 kg Einheiten
- 25 kg Einheiten
- 180 kg Einheiten

Besondere Hinweise

Methacrylatharze sind im Allgemeinen feuergefährlich und unterliegen der Kennzeichnungspflicht. Beim Arbeiten in geschlossenen Räumen ist auf eine ausreichende Belüftung zu achten. Lebensmittel müssen solange ausgelagert bleiben, bis die Monomerdämpfe vollständig verschwunden sind.

Weitere Informationen können der Technischen Dokumentation und aus Sicherheitsdatenblättern entnommen werden.

CE	
SILIKAL GmbH · Ostring 23 · 63533 Mainhausen	
14 ¹⁾	
R 69C - 001	
DIN EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/-beschichtung für die Anwendung in Gebäuden. EN 13813 SR-AR0,5-B1,5-IR4 (Aufbauten gemäß Technischer Information).	
Brandverhalten	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD ²⁾
Verschleißwiderstand	AR 1 ³⁾
Haftzugfestigkeit	B 1,5
Schlagfestigkeit	IR 4
Trittschallisolierung	NPD ²⁾
Schallabsorption	NPD ²⁾
Wärmedämmung	NPD ²⁾
Chemische Beständigkeit	NPD ²⁾

CE-Kennzeichnung

Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

¹⁾ Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde

²⁾ NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt

³⁾ Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag

👁	Mitgeltende Unterlagen	Datenblatt	Seite
	SILIKAL® Härterpulver	SILIKAL® Härterpulver	94 – 95
	Allgemeine Verarbeitungshinweise	AVH	97 – 100
	Der Untergrund	DUG	101 – 103
	Füllstoffe und Pigmente	FUP	104 – 107
	Schutz- und Sicherheitshinweise	SUS	110 – 111
	Lagerung und Transport	LUT	112 – 114

Silikal-Produktinformation

Ausgabe MMA 3.00A

August 2014

Datenblatt SILIKAL® R 69 C

Blatt 2 von 2

Silikal GmbH

✉ Ostring 23
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-0
🌐 www.silikal.de

D-63533 Mainhausen
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-40
@ mail@silikal.de